



**LUBRILAB MX, SA
DE CV**
ESPECIALISTAS EN TRIBOLOGIA

FICHA TECNICA

S 350

Grasa polivalente superior

DESCRIPCIÓN

La **S-350** es una grasa dieléctrica de alto rendimiento a base de sulfonato de calcio para aplicaciones automotriz, industrial, y naval.

- * Excelente estabilidad mecánica
- * Alta adhesividad al metal.
- * Disminuye el desgaste, la fricción y la vibración.
- * Estabiliza la temperatura.
- * Buena movilidad dentro de los cojinetes.
- * Gran resistencia a la carga puntual (epp).
- * Resiste la contaminación de arena, tierra, rebabas de metal y tierra
- * Resistencia al agua dulce y salada
- * Resistencia a la corrosión y a la oxidación
- * Resiste a grandes diferencias de temperaturas -40°C (-40°F) hasta 386°C (726°F)
- * En grado NLGI 2 soporta 10,000 rpm y en NLGI 0 hasta 20,000 rpm
- * Certificada NLGI GC-LB para los cojinetes de ruedas y chasis
- * Certificada para equipo alimentario H-2: CFIA No./L125
- * Alto punto de gota
- * No contiene metales pesados u otros aditivos que pueden causar daño en el medio ambiente.
- * Compatible con las Juntas

APLICACIONES

Chasis automotriz y cojinetes (NLGI GC-LB)
Ejes
Asientos de deslizamiento y cojinetes de empujes
Rodillos de acerías
Equipos de construcción
Cojinetes o rodamientos de bola, barril, ahuja, planos o de cualquier tipo.
Equipos de golf y de esquí
Cintas transportadoras
Transportadores para hornos
Tornillos sin fi
EP-0 para caja de engranajes (compuerta motorizada) (MOV)
Barras, bujes, pernos
Chumaceras
y toda zona que requiere lubricación con grasa

TRATAMIENTOS PARA ACEITE * OPTIMIZADORES DE COMBUSTIBLE * GRASAS * LIMPIADORES * LUBRICANTES DIELECTRICOS * DESOXIDANTES

La información supracitada es verídica y exacta en la medida de nuestro conocimiento. Todas las recomendaciones y sugerencias se dan sin garantía puesto que las circunstancias y condiciones de uso están fuera de nuestro control.



**LUBRILAB MX, SA
DE CV**
ESPECIALISTAS EN TRIBOLOGIA

FICHA TECNICA

S 350

Grasa polivalente superior

PROPIEDADES FÍSICAS

Resultado

Grado NLGI 2 / También disponible en cualquier grado	2
Color	Ocre
Punto de gota, ASTM D-2265, grado Celsius	386
Consistencia, ASTM D-217, penetración trabajado, mm/10	280
RESULTADO DE EXTREMA PRESIÓN & DESGASTE	
Carga Timken OK, ASTM D-2509, (80 lb) kg	36
Prueba de desgaste sobre cuatro bolas ASTM D-2596, índice de desgaste, kg	80
Carga de agarrotamiento(1,370 lbs), kg	620
Prueba de desgaste sobre cuatro bolas ASTM D-2266, diámetro rayado,mm (40 kg, 1200 rpm, 75 °C, 1 hour)	0.38
FUGA & SEPARACIÓN	
Separación de aceite, ASTM D 1742, masa %	0.2
Escape del cojinete de la rueda, ASTM D 4290, gramos.	3.0
RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	
Resistencia a la herrumbre, ASTM D 1743.	Eficaz
Reisitencia a la sal, ASTM B117, horas antes del fallo, 1 mil d.f.t.	>300
RESISTENCIA A LA OXIDACIÓN	
Vida del cojinete, ASTM D 3527, hours	100
Resistencia a la oxidación ASTM D 942, presión drop after 1000 hours.	9.0
RESISTENCIA AL AGUA	
Resistencia al lavado % de pérdida, ASTM D-1264, at 79°C (175°F), % loss.	1.0
ESTABILIDAD MECÁNICA	
No trabajado ASTM D-217	280
Consistencia, ASTM D-217, penetración trabajado, mm/10	280
Estabilidad trabajo, ASTM D-217, % cambio desde la línea de base	
Trabajo 100,000 golpes.	2.4
Trabajo 10,000 golpes, con 50/50 water mixture.	6.5
SHELL ROLL, ASTM D-1831, % cambio desde la línea de base.	3.2
PROPIEDADES A BAJA TEMPERATURA	
Momento de torsión a baja temperatura, ASTM D 4693, a -40°C, (-40° F) N.m.	10
ACEITE BASE	
Viscosidad @ 40C cSt ASTM D 445 445	118
Viscosidad @ 100C cSt ASTM D 445	12.5
Viscosidad @ 100F SUS ASTMD D 2161	620
Viscosidad @ 210F ASTM D2161	70
Viscosidad index ASTM D 2270	95

TRATAMIENTOS PARA ACEITE * OPTIMIZADORES DE COMBUSTIBLE * GRASAS * LIMPIADORES * LUBRICANTES DIELECTRICOS * DESOXIDANTES

La información supracitada es verídica y exacta en la medida de nuestro conocimiento. Todas las recomendaciones y sugerencias se dan sin garantía puesto que las circunstancias y condiciones de uso están fuera de nuestro control.



LUBRILAB MX, SA DE CV
ESPECIALISTAS EN TRIBOLOGIA

FICHA TECNICA

S 350

Grasa polivalente superior

PRUEBA DE LA RIGIDEZ ELÉCTRICA

ASTM D149 Rigidez eléctrica Mil-C-8660C:
13 mm (½ pulgada) electrodos hemisféricos 500 voltios/segunda índice de la subida, 50% humedad relativa.

10 mil de espacio	Voltaje de interrupción
Secuencia 1	3.29 kV
Secuencia 2	4.46 kV
Secuencia 3	4.20 kV
Secuencia 4	4.00 kV
Secuencia 5	4.65 kV
Promedio	4.12 kV
Voltaje de interrupción	412 voltios/min
50 mil de espacio	Voltaje de interrupción
Secuencia 1	17.44 kV
Secuencia 2	16.86 kV
Secuencia 3	14.85 kV
Secuencia 4	15.95 kV
Secuencia 5	17.05 kV
Promedio	16.43 kV
Voltaje de interrupción	329 voltios/min

TRATAMIENTOS PARA ACEITE * OPTIMIZADORES DE COMBUSTIBLE * GRASAS * LIMPIADORES * LUBRICANTES DIELECTRICOS * DESOXIDANTES

La información supracitada es verídica y exacta en la medida de nuestro conocimiento. Todas las recomendaciones y sugerencias se dan sin garantía puesto que las circunstancias y condiciones de uso están fuera de nuestro control.



LUBRILAB MX, SA DE CV
ESPECIALISTAS EN TRIBOLOGIA

FICHA TECNICA

S 350

Grasa polivalente superior

ASTM D150 @ Temperatura	Resultados
Constante dieléctrica	3.103
Factor de la	0.1317

ASTM D257 (ASTM D1169) Resistencia de volumen	3.63 x 10 ⁹ ohm-cm
---	-------------------------------

Características especiales:

Certificada para equipo alimentario H-2 por Agricultura y Agro-Alimentaria de Canadá y Dirección General de la Producción y de la Inspección de Alimentos. Evite la contaminación de alimentos durante la aplicación o almacenamiento. Número de Referencia: 3100-3/L 125.

Disponible en cualquier grado NLGI

TRATAMIENTOS PARA ACEITE * OPTIMIZADORES DE COMBUSTIBLE * GRASAS * LIMPIADORES * LUBRICANTES DIELECTRICOS * DESOXIDANTES

La información supracitada es verídica y exacta en la medida de nuestro conocimiento. Todas las recomendaciones y sugerencias se dan sin garantía puesto que las circunstancias y condiciones de uso están fuera de nuestro control.



LUBRILAB MX, SA DE CV
ESPECIALISTAS EN TRIBOLOGIA

FICHA TECNICA

S 350

Grasa polivalente superior

Especificaciones Técnicas

Estado físico y apariencia	: Sólido.
Color	: Ocre.
Olor	: Petróleo (templado).
Peso molecular	: No aplicable.
Fórmula molecular	: No aplicable.
pH (sol. 1%/agua)	: No aplicable.
Punto de ebullición/condensación	: No aplicable.
Punto de fusión/congelación	: No disponible
Gravedad específica	: 0.95 (Agua = 1)
Presión de vapor	: No disponible
Densidad de vapor	: No disponible
Volatilidad	: No disponible
Umbral del olor	: No disponible.
Indice de evaporación	: No disponible
COV	: No disponible
Viscosidad	: No disponible
LogK_{ow}	: No disponible.
Solubilidad	: Muy ligeramente soluble en agua fría, agua caliente
Estabilidad al almacenamiento	: Cerrado el envase: en buenas condiciones de almacenaje en pasta no tiene caducidad en aerosol se recomienda usarlo antes de 3 años. Una vez abierto el envase el producto puede durar hasta 2 años. (ver anexo).



Primeros auxilios

Contacto con los ojos	: Verificar si la víctima lleva lentes de contacto y en este caso, retirárselas. En caso de contacto, lavar los ojos inmediatamente con agua abundante durante por lo menos 15 minutos. Se puede utilizar agua fría. Obtenga atención médica inmediatamente.
Contacto con la piel	: Lavar con agua y jabón. Obtenga atención médica si se desarrolla irritación.
Inhalación	: Si ha habido inhalación, trasladar al aire libre. Si no respira, efectuar la respiración artificial. Si le cuesta respirar, suministrar oxígeno. Obtenga atención médica inmediatamente.
Ingestión	: No induzca al vómito a menos que lo indique expresamente el personal médico. No suministrar nada por vía oral a una persona inconsciente. Procurar asistencia médica si aparecen los síntomas.
Notas para el médico	: No disponible.

Información ecológica

Productos de degradación : Estos productos son óxidos de carbono (CO, CO₂) y agua.

TRATAMIENTOS PARA ACEITE * OPTIMIZADORES DE COMBUSTIBLE * GRASAS * LIMPIADORES * LUBRICANTES DIELECTRICOS * DESOXIDANTES

La información supracitada es verídica y exacta en la medida de nuestro conocimiento. Todas las recomendaciones y sugerencias se dan sin garantía puesto que las circunstancias y condiciones de uso están fuera de nuestro control.



**LUBRILAB MX, SA
DE CV**
ESPECIALISTAS EN TRIBOLOGIA

ALMACENAJE Y CADUCIDAD

CONDICIONES GENERALES DE ALMACENAMIENTO

- Mantener el producto alejado de las fuentes de ignición y de calor
- Almacenar protegido de los rayos del sol.
- Mantener alejado el producto de oxidantes fuertes.
- Nunca almacenar sobre el suelo o una superficie metálica siempre usar una superficie de madera o plástica.
- No almacenar a temperaturas mayores a los 45 °C
- Vigilar el correcto tráfico de los productos.
- Almacenar el producto en su embalaje original.
- Nunca almacenar a la intemperie o cerca de áreas donde pueda afectarse con la lluvia.
- Nunca almacenar solventes en el mismo espacio de los productos.
- Estibar por familias de productos.
- Mantener el área de almacenamiento ventilada.

VIGENCIA DEL PRODUCTO CERRADO:

Solida: las propiedades del producto con el envase cerrado y bajos las condiciones de almacenamiento descritas, no tienen una fecha de caducidad.

Aerosol: las propiedades del producto no tienen una fecha de caducidad, pero se recomienda usarlo antes de 36 meses porque el propelente Co₂ puede llegar a evaporarse.

VIGENCIA DEL PRODUCTO ABIERTO:

El producto después de abierto sigue conservando sus propiedades por mas de 2 años pero debido a que las condiciones en que se puede encontrar están fuera de nuestro alcance no se puede dar una vigencia en estas condiciones.

TRATAMIENTOS PARA ACEITE * OPTIMIZADORES DE COMBUSTIBLE * GRASAS * LIMPIADORES * LUBRICANTES DIELECTRICOS * DESOXIDANTES

La información supracitada es verídica y exacta en la medida de nuestro conocimiento. Todas las recomendaciones y sugerencias se dan sin garantía puesto que las circunstancias y condiciones de uso están fuera de nuestro control.